

# Dolphin 6500

## Terminal portátil

El Dolphin® 6500 de Honeywell es un terminal portátil, ligero y versátil que proporciona funciones avanzadas de captura de datos y comunicación inalámbrica en tiempo real para aplicaciones de interior en entornos minoristas, industriales ligeros y cadenas de suministro.

La conectividad inalámbrica 802.11b/g integrada permite a los usuarios acceder a los datos fundamentales desde cualquier punto de la empresa, mientras que la conectividad Bluetooth® facilita una conexión eficiente a los dispositivos periféricos de forma inalámbrica. Los protocolos de seguridad avanzada protegen los datos y garantizan su integridad.

Su diseño ergonómico presenta un teclado estrecho que se adapta fácilmente a la mano de cualquier usuario. La pantalla táctil de gran tamaño en color permite a los usuarios una mayor visión en una sola pantalla, con lo que pueden trabajar de manera más práctica con aplicaciones gráficas. Existen múltiples opciones de teclado –28 teclas en formato numérico y 52 en alfanumérico– para adaptarse a los requisitos de las aplicaciones y a las preferencias del usuario.

El Dolphin 6500, diseñado para soportar las condiciones más adversas y certificado con la categoría de protección IP54, resiste la exposición a la suciedad, el polvo y las salpicaduras de agua, así como las caídas de una altura de hasta 1,2 metros. La fiabilidad del Dolphin 6500 es tal, que es capaz de soportar hasta 500 golpes desde 1 metro.

Con el sistema de gestión de energía Shift-PLUS™, el terminal puede funcionar durante más de diez horas de uso continuo, lo que elimina la necesidad de sustituir la batería durante un mismo turno de trabajo.

Gracias a la tecnología de Adaptus® Imaging Technology 5.0, el 6500 ofrece la gama más amplia de funciones de captura avanzada de datos, entre las que se cuentan la lectura de códigos de barras lineales y 2D, la captura de imágenes digitales y la captura inteligente de firmas, lo que permite al usuario ser más productivo y atender mejor al cliente.

El Dolphin 6500 aporta una combinación ideal de rendimiento y fiabilidad que permite amortizar rápidamente la inversión para los trabajadores que desempeñan una tarea que requiere movilidad en interiores.



## Características

- **Diseñado para aplicaciones diversas:** La pantalla táctil en color y de gran tamaño y las varias opciones de teclado proporcionan flexibilidad para introducir los datos con las teclas o mediante la interfaz gráfica táctil.
- **Comunicación inalámbrica en tiempo real:** Las tecnologías avanzadas 802.11b/g y Bluetooth permiten acceder a la red en tiempo real para consultar la información importante, y son compatibles con los últimos estándares de seguridad inalámbrica.
- **Microsoft® Windows CE 5.0 con procesador PXA300:** Combina un nuevo microprocesador que está entre los mejores de su categoría con una plataforma avanzada, estándar y fácil de usar.
- **Gestión de energía Shift-PLUS™:** Alimentación continua durante más de diez horas para las aplicaciones de lectura intensiva e inalámbricas en tiempo real, lo que mejora la productividad a la vez que aumenta enormemente la vida útil de la batería y reduce los costes de sustitución.
- **Captura de datos versátil y de alto rendimiento:** La tecnología Adaptus Imaging Technology 5.0 lee los códigos de barras lineales y 2D, captura imágenes digitales y firmas electrónicas, con lo que el trabajador puede hacer más con un solo dispositivo.

# Especificaciones técnicas del Dolphin 6500

## Mecánicas/ambientales

Dimensiones	200 mm x 83 mm x 42 mm; empuñadura: 61 mm
Peso	380 g con batería y correa de mano
Temperatura de funcionamiento	De -10°C a 50°C
Temperatura de almacenamiento	De -20°C a 70°C
Humedad	95% de humedad, sin condensación
Caídas	Soporta varias caídas desde 1,2 m sobre cemento en todos los ejes y en el intervalo de temperaturas de funcionamiento
Golpes	500 golpes (1 m) (1.000 caídas)
Sellado ambiental	IP54
Descargas electrostáticas	±8 kV en contacto; ±15 kV en aire

## Arquitectura del sistema

Procesador	Marvell XScale PXA300 624 MHz
Sistema operativo	Microsoft® Windows CE 5.0
Memoria	128 MB de RAM y 128 MB de Flash
Pantalla	LCD de 3,5", matriz activa transflectiva, 65.000 colores, retroiluminada; QVGA (240 x 320)
Teclado	Teclado numérico retroiluminado de 28 teclas (acceso a caracteres alfabéticos con tecla de cambio); teclado alfanumérico completo y retroiluminado de 52 teclas
Ampliación de almacenamiento	Ranura SD accesible para el usuario, compatible con tarjetas de memoria de gran capacidad (hasta 4 GB)
Audio	Micrófono y altavoz integrados, conexión para auriculares estéreo
Interfaz de comunicación	USB 1.1 de velocidad completa desde el cargador (o cable de E/S); RS232 (115 Kbps) desde el cargador
Puertos E/S	Conector USB/carga
Software	Honeywell Powertools® y demostraciones
Entorno de desarrollo	SDK de Honeywell para Windows® CE 5.0
Software de terceros	SOTI MobiControl (gestión remota del dispositivo), Naurtech CETerm™ Terminal Emulation (TNVT, 3270, 5250) e ITScriptNet™
Batería	Ión litio 3,7 V, 3.300 mAh (12,2 W/h)
Horas estimadas de funcionamiento	12 horas
Tiempo estimado de carga	Menos de 4 horas
Funciones de descodificación	Lee simbologías estándares 1D y 2D. Visite <a href="http://www.honeywellaidc.com/symbologies">www.honeywellaidc.com/symbologies</a> para obtener más información.
Escáner de imágenes/lector	Lector 5300SR 2D con tecnología Adaptus 5.0 y puntero láser

## Conectividad inalámbrica

WLAN	802.11 b/g de modo doble (11 Mbps/54 Mbps) con antena interna
Seguridad de WLAN	WEP, 802.1x, LEAP, TKIP, MD5, EAP-TLS, EAP-TTLS, WPA-PSK, WPA 2.0, PEAP y CCX 4 (pendiente)
WPAN	Bluetooth® Clase II (10 m) 2.0 con EDR (Enhanced Data Rate, velocidad de datos mejorada) y antena integrada. Certificado BQB.
Garantía	1 año de garantía de fábrica

Para consultar la lista completa de homologaciones y certificados, visite [www.honeywellaidc.com/compliance](http://www.honeywellaidc.com/compliance).



### Más información:

[www.honeywellaidc.com](http://www.honeywellaidc.com)

### Honeywell Scanning & Mobility

Julián Camarillo 29, Edificio Diapasón,

28037 Madrid

Phone: +34 913 272 400

Fax: +34 913 273 829

[www.honeywell.com](http://www.honeywell.com)



## CONTACTO

c/Hermínio Puertas, 14 - 28011 - Madrid - España

+34 639 827 413

+34 91 526 60 38

+34 91 526 60 38

[info@v10consumibles.com](mailto:info@v10consumibles.com)

<http://www.v10consumibles.com>

# Honeywell